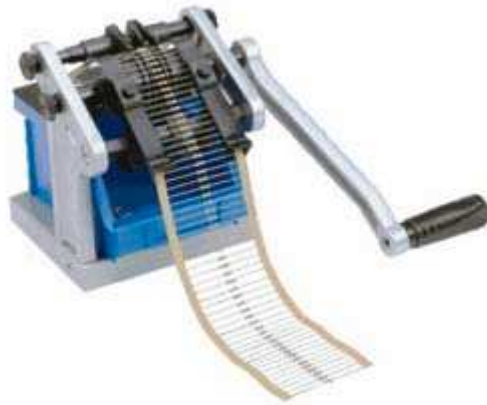


Cutbend das Original



Das bewährte Schneide- und Bieegerät für axial gegurtete Bauteile CUTBEND ist weltweit über 35 000 mal im Einsatz. Es bewährt sich täglich durch seine grosse Leistungsfähigkeit (bis 40 000 Bauteile/h) und die einfache Handhabung. Das einmalige Preis-/Leistungsverhältnis macht das Gerät nach kurzer Zeit bezahlt. Mit Leichtigkeit lässt sich das CUTBEND auf die verschiedenen Komponenten und Masse ein- und umstellen. Einfach zu wechselnde Schneide-/Biegeräder ermöglichen die Verarbeitung auch sehr dünner (0,5 mm) oder aber sehr dicker Drahtstärke (1,2 mm). Die ausgeklügelte Mechanik verhindert durch das leicht gestaffelte Verarbeiten der beiden Drahtenden die axiale Zugbelastung während der Verarbeitung und schont so heikle Bauteile. Das CUTBEND ist handlich und lässt sich dank mitgelieferter Schraubzwinde an jeden Tisch montieren. Durch das reichhaltige Zubehör lässt es sich zu einem Komponentenverarbeitungssystem ausbauen.



Standardmässig mitgelieferter Einstellstern für die Übernahme der Lochabstände ab Leiterplatte und das rasche und präzise Einstellen des CUTBEND. Einfach wechselbare Schneide- und Biegeeinheiten für unterschiedliche Drahtstärken.

Technical Specifications

Dimensions (without crank): L 175 / W 145 / H 160mm Gross Weight:- 1.9kg

Crank Length:- 160mm

Output: up to 40,000 pcs per hour

Processing Possibilities:

VB head type	A	B	C	D
● 0.5mm	0.3 - 0.5mm	4.7 - 40mm	Min - 1.0mm	2.6 - 15mm
□ 0.8mm	0.5 - 0.8mm	6.0 - 40mm	Min - 1.3mm	3.6 - 15mm
● 1.0mm	0.9 - 1.0mm	6.0 - 40mm	Min - 1.8mm	3.6 - 15mm
● 1.2mm	1.1 - 1.2mm	6.0 - 40mm	Min - 2.0mm	3.6 - 15mm

● FG head type

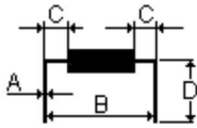
E
-
3.1 - 20mm
-
-

Maximum component diameter for all head types: 14mm

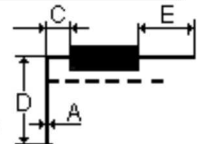
□ = Standard

● = Option

Standard equipment: cutting and bending on both sides (VB head)



Cutting and bending on one side (1/2 VB head)
Cutting on the other side only (1/2 FG head = BG head)



Cutting on both sides only = FG head

