

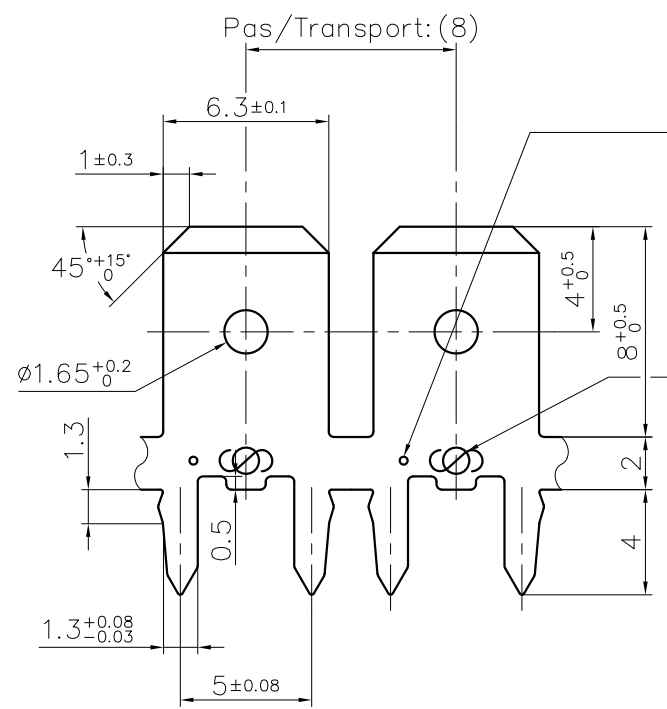
Ce dessin ne peut être reproduit ni communiqué à des tiers sans notre accord, et reste notre propriété. Tout contrevient s'expose à des poursuites.
Diese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung weder vervielfältigt, noch dritten Personen zugänglich gemacht werden und bleibt unser Eigentum. Zuwiderhandlung ist strafbar.

Toute erreur est à signaler de suite au B.E.
Zeichnungsunrichtigkeiten sind sofort der EW zu melden.

Le détenteur de cette copie ne sera pas informé en cas de modification
Diese Kopie wird bei Änderungen nicht berücksichtigt
The bearer of this copy will not be notified in case of changes

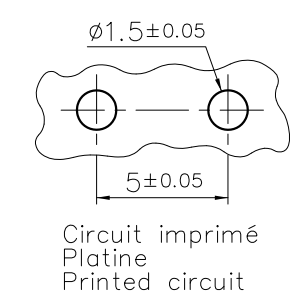
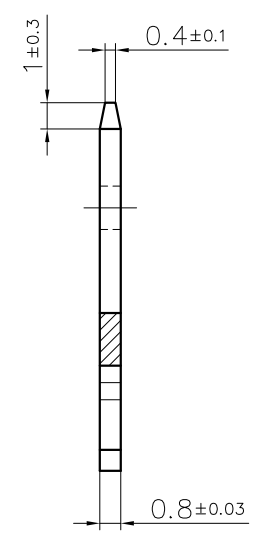
Ce document est la propriété de STOCKO CONTACT et ne peut être reproduit ou communiqué sans son accord écrit.
Für diese Unterlagen behalten wir uns alle Rechte vor.
All rights reserved in respect of this document.

Zone d'enfichage selon:
Steckbereich nach: DIN 46244
Mating area according to:

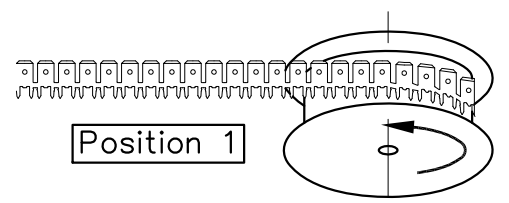


Point d'identification possible
Kennzeichnung möglich
ID point possible

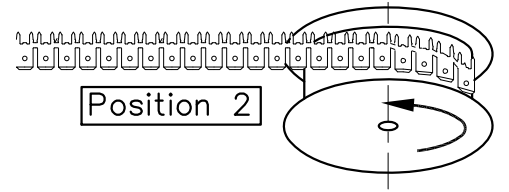
Sigle:
Zeichen: STOCKO
Sign:



SFA
Destinataires
Verteilung
Service Nbre
Abteilung Anz.
SBM 1
SLK 1
HEL 1
SCE 1



Position 1



Position 2

Sens dévidement de la bobine de vente
Laufrichtung von der Verkaufspule
Direction of transport of sale spools

● Spécification de soudure:
Lötbarkeitsdaten: WN 30.117
Welding specification:

▲ Spécification de soudure:
Lötbarkeitsdaten: WN 30.118
Welding specification:

**PLAN CLIENT
KUNDENZEICHUNG
CUSTOMER DRAWING**

Revêtement/Veredlung/Finish				
Matière/Material	Naturel Blank Unplated	Etamé mat ▲ Matt Verzinkt Matte Tin plated	Etamé brillant ● Glänzend Verzinkt Shine Tin plated	Nickelé Vernickelt Nickel plated
Laiton/Messing/Brass	X	X	X	-

7	RAJOUT SPECIFICATION DE SOUDURE	13.07 2016	AD		Untol. Moë Cotes non tolérances	zul. Abw. Tol. autoris.	±	Norm : -----
6	MODIFICATION SPECIFICATION DE SOUDURE	02.06 2016	S.H.	HILS	> 0 bis/à 6	0.15		Norme : -----
5	AJOUT POINT D'IDENTIFICATION	30.05 2012	F.Zi.	J.B.Hi.	> 6 bis/à 30	0.3		Maßstab: Echelle : 5:1
4	AJOUT SPECIFICATION DE SOUDURE	11.01 2012	S.H.	J.B.Hi.	> 30 bis/à 100	0.45		
3	MISE A JOUR	22.06 2004	R.F.	J.B.Hi.	19 94	Datum Date	Name Nom	
2	Mise à jour + ajout détail du circuit imprimé	03.03 2003	S.H.	A.D.	Bearb. Exécut.	28.03	GOTSMANN	
1	Sens d'enroulement rajoutés selon SQ95004/SQ95005	16.02 1995	A.G.	E.J.J.	Gep. Vérif.	---	---	Ersatz für : Remplace : Ersetzt durch : Rempl. par :
Nr. N°	Änderung Modification	Datum Date	Name Nom	Gep. Approu.	Gen. Vérif.	28.03	EBERHARD	
Artikelbezeichnung / Désignation article								
RMB 6006 P 1,3-6,3								
Referenz-Nr. N° référence			Artikel-Nr. / N° article					
STOCKO®			1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17					