

Ce dessin ne peut être reproduit ni communiqué à des tiers sans notre accord, et reste notre propriété. Tout contrevenant s'expose à des poursuites.  
 Diese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung weder vervielfältigt, noch dritten Personen zugänglich gemacht werden und bleibt unser Eigentum. Zuwiderhandlung ist strafbar.

Toute erreur est à signaler de suite au B.E.  
 Zeichnungsunstimmigkeiten sind sofort der EW zu melden.

SFA

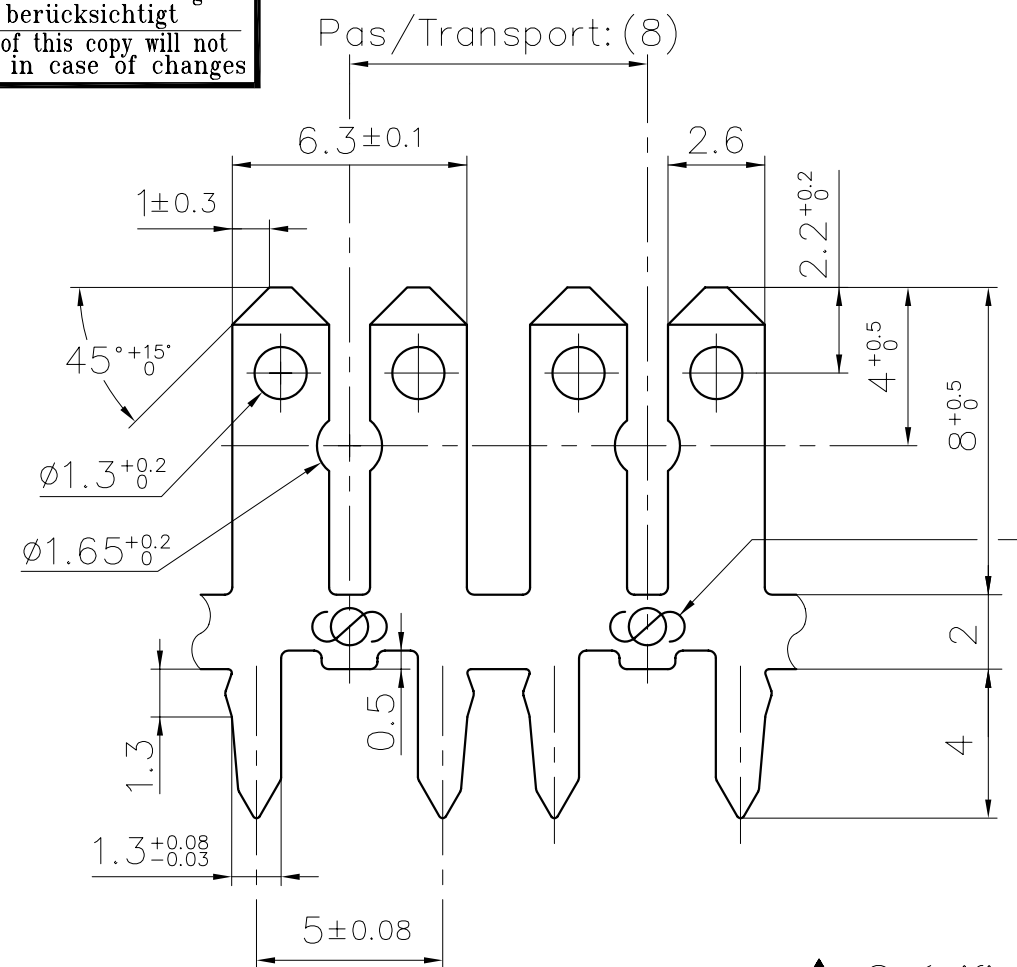
Destinataires	Service	Nbre
Verteilung	Abteilung	Anz.
SBM		1
SLK		1
HEL		1
SCE		1

Zeichnung  
Dessin

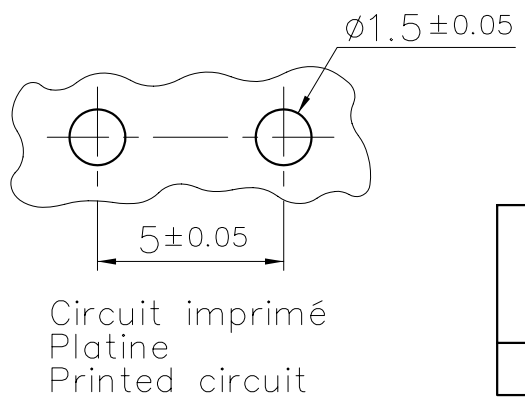
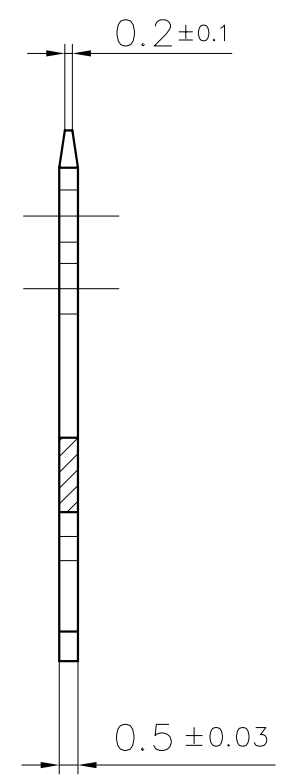
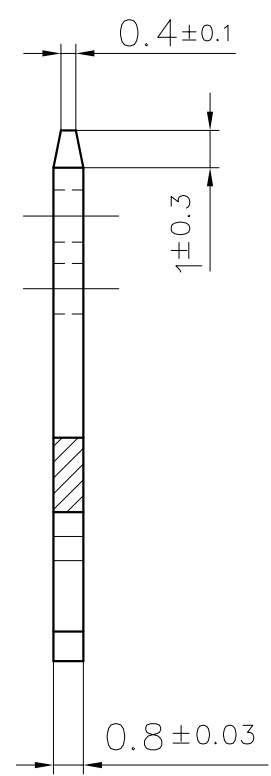
Le détenteur de cette copie ne sera pas informé en cas de modification  
 Diese Kopie wird bei Änderungen nicht berücksichtigt  
 The bearer of this copy will not be notified in case of changes

Ce document est la propriété de STOCKO CONTACT, et ne peut être reproduit ou communiqué sans son accord écrit.  
 Für diese Unterlagen behalten wir uns alle Rechte vor.  
 All rights reserved in respect of this document.

**PLAN CLIENT**  
**KUNDENZEICHNUNG**  
**CUSTOMER DRAWING**



Sigle: STOCKO  
 Zeichen: STOCKO  
 Sign:



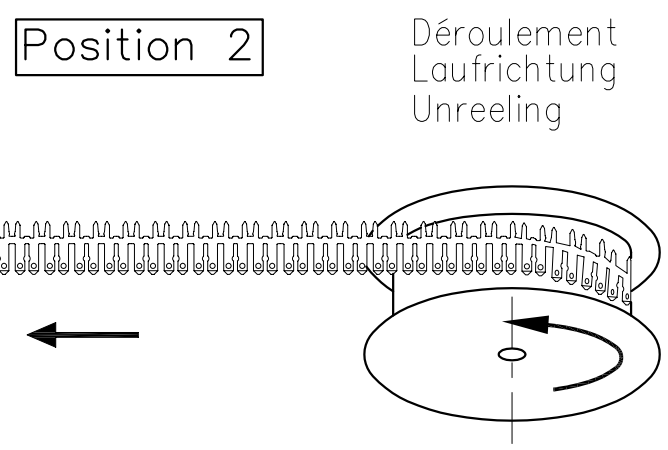
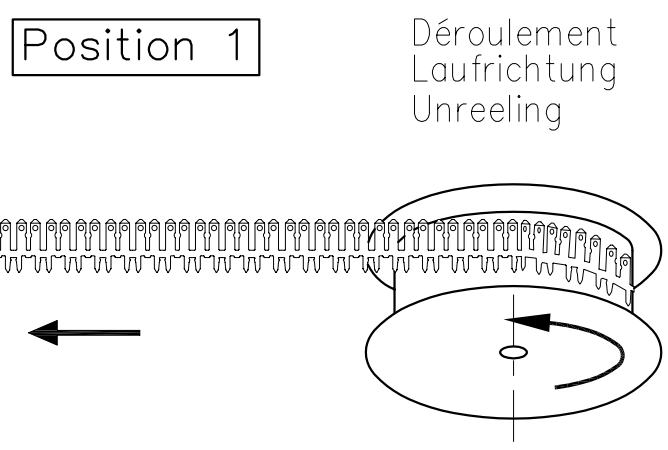
▲ Spécification de soudure:  
 Lötbarkeitsdaten: WN 30.117  
 Welding specification:

Matière/Material	Revêtement/Veredlung/Finish		
	Naturel Blank Unplated	Etamé ▲ Verzinkt Tin plated	Nickelé Vernickelt Nickel plated
Laiton/Messing/Brass	X	X	—

Pour autres informations voir:  
 Für anderen Angaben sehe:  
 For missing information see:  
 RMB 6007.002 P 1,3–6,3

RMB 6007.002 P 1,3–6,3

RMB 6007.003 P 1,3–6,3



				Untol. Maße Cotes non tolérancées	zul. Abw. Tol. autoris. ±	Norm : Norme : -----																	
				> 0 bis/à 6	0.15	Maßstab: Echelle : 5:1																	
				> 6 bis/à 30	0.3																		
				> 30 bis/à 100	0.45																		
Nr. N°	Änderung Modification	Datum Date	Name Nom	20 00	Datum Date	Name Nom																	
5	AJOUT SPECIFICATION DE SOUDURE	11.01 2012	S.H																				
4	MISE A JOUR	23.06 2004	R.F. J.B.HI.																				
3	Modification tolérances des trous du circuit imprimé (±0.03 => ±0.05)	02.04 2003	S.H. A.D.	Bearb. Exécut.	12.07	REYMANN																	
2	Plan commun .002 et .003	12.07 2000	H.R. A.D.	Gep. Vérif.	---	---																	
Artikelbezeichnung / Désignation article				RMB 6007.002 P 1,3–6,3		Ersatz für : Même N° du 01.08.95 (.002)																	
				RMB 6007.003 P 1,3–6,3		Remplace : Même N° du 19.04.90 (.003)																	
						Ersetzt durch : -----																	
						Rempl. par :																	
Referenz-Nr. N° référence			Artikel-Nr. / N° article																				
STOCKO®			<table border="1"> <tr> <td>1</td><td>2</td><td>3</td><td>4</td><td>5</td><td>6</td><td>7</td><td>8</td><td>9</td><td>10</td><td>11</td><td>12</td><td>13</td><td>14</td><td>15</td><td>16</td><td>17</td> </tr> </table>				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17							