

Ce dessin ne peut être reproduit ni communiqué à des tiers sans notre accord, et reste notre propriété. Tout contrevenant s'expose à des poursuites.
Diese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung weder vervielfältigt, noch dritten Personen zugänglich gemacht werden und bleibt unser Eigentum. Zuwiderhandlung ist strafbar.

Toute erreur est à signaler de suite au B.E.
Zeichnungsunrichtigkeiten sind sofort der EW zu melden.

SFA

| | |
|---------------|------|
| Destinataires | |
| Verteilung | |
| Service | Nbre |
| Abteilung | Anz. |
| SBM | 1 |
| SLK | 1 |
| HEL | 1 |
| SCE | 1 |

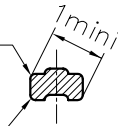
Zeichnung
Dessin

**PLAN CLIENT
KUNDENZEICHNUNG
CUSTOMER DRAWING**

A - A

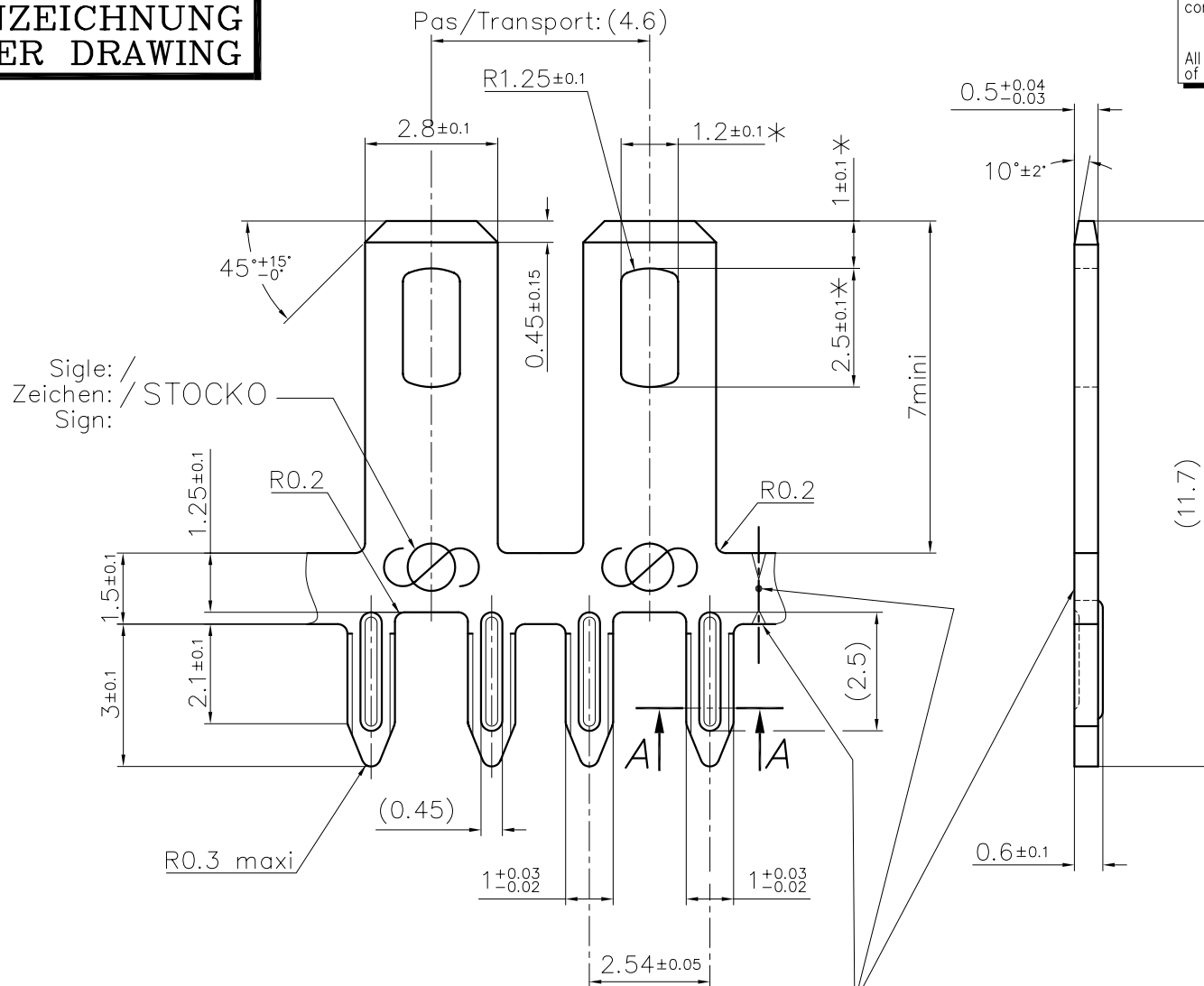
Coté rayon de découpe/
Schnittradius auf dieser Seite/
Cutting side with radius

R: 0,2 maxi
Forgé/Verformung/Forged



Le détenteur de cette copie ne sera pas informé en cas de modification
Diese Kopie wird bei Änderungen nicht berücksichtigt
The bearer of this copy will not be notified in case of changes

Ce document est la propriété de STOCKO CONTACT, et ne peut être reproduit ou communiqué sans son accord écrit.
Für diese Unterlagen behalten wir uns alle Rechte vor.
All rights reserved in respect of this document.



1 marquage sur 3 | 1 bobine sur 2
1 markierung auf 3 | 1 spule auf 2
1 stamping of 3 | 1 spool of 2

:Cote d'indication/
() : Maßangabe/
: Dimension indication

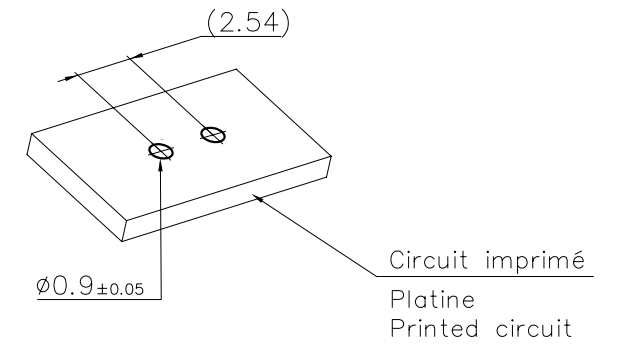
Zone d'enfichage selon :/
Steckbereich nach: /EN 61210
Mating area according to:

Excepté :/
Außer : / *
Excluding :

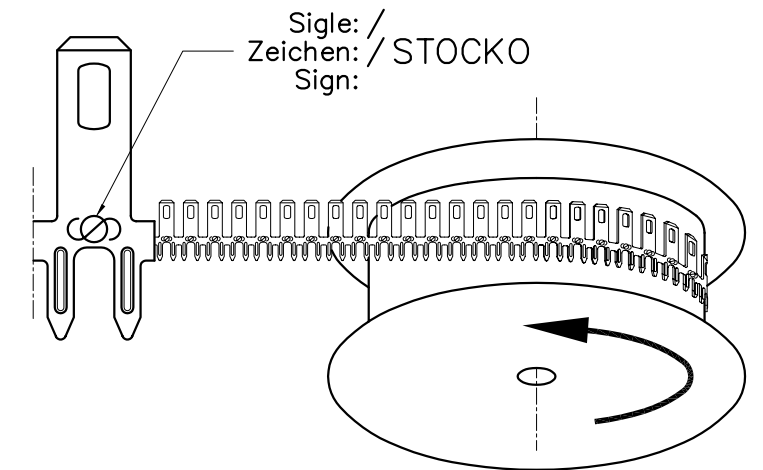
| | Matière/Material | Revêtement/Veredlung/Finish |
|--------------|----------------------|---|
| RMB 6198 | Laiton/Messing/Brass | Etamé mat/Mattverzinkt/Mat tin plated ● |
| RMB 6198.002 | Laiton/Messing/Brass | Etamé brillant/Glanzverzinkt/Brilliant tin plated ▲ |

● Spécification de soudure:
Lötbarkeitsdaten: WN 30.118
Welding specification:

▲ Spécification de soudure:
Lötbarkeitsdaten: WN 30.117
Welding specification:



Sans papier intercalaire/
Ohne Zwischenpapier/
No paper intercaler



Sens de dévidement de la bobine de vente/
Laufrichtung von der Verkaufspule/
Unreeling spool direction

| | | | | | |
|--|-------------------------------------|---|----------------------------|---|-------------------------|
| | | Intol. Maße Cotes non tolérances | zul. Abw. Tol. autoris. | ± | Norm : ----- Norme : |
| | | > 0 bis/à 6 | 0.15 | | Maßstab : 10:1 |
| | | > 6 bis/à 30 | 0.3 | | Echelle : 10:1 |
| | | > 30 bis/à 100 | 0.45 | | |
| | | 20 00 | Datum Date | Name Nom | |
| 3 | AJOUT SPECIFICATION DE SOUDURE | 11.01 2012 | S.H | | |
| 2 | Ajout variante RMB 6198.002 | 29.11 2000 | G.JJ | A.D. | Bearb. Exécut. |
| 1 | Ajoute dimension du circuit imprimé | 07.06 00 | A.S. | A.D. | Gep. Vérif. |
| Nr. N° | Änderung Modification | Datum Date | Name Nom | Gep. Vérif. | Gen. Approuv. |
| Artikelbezeichnung / Désignation article | | RMB 6198 | | 20.03 ACKERMANN | |
| | | RMB 6198.002 | | Ersatz für :Projet 99019.13 Remplace : | |
| | | | | Ersetzt durch : ----- Rempl. par : | |
| Referenz-Nr. N° référence | | Artikel-Nr. / N° article | | | |
| | | 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 | | | |

