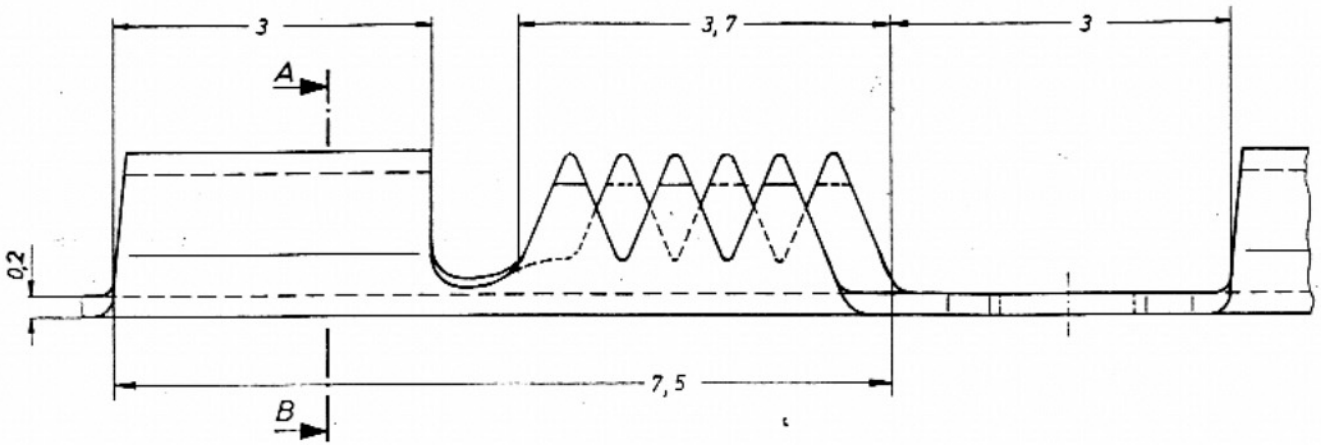
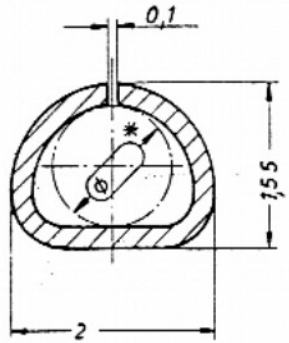
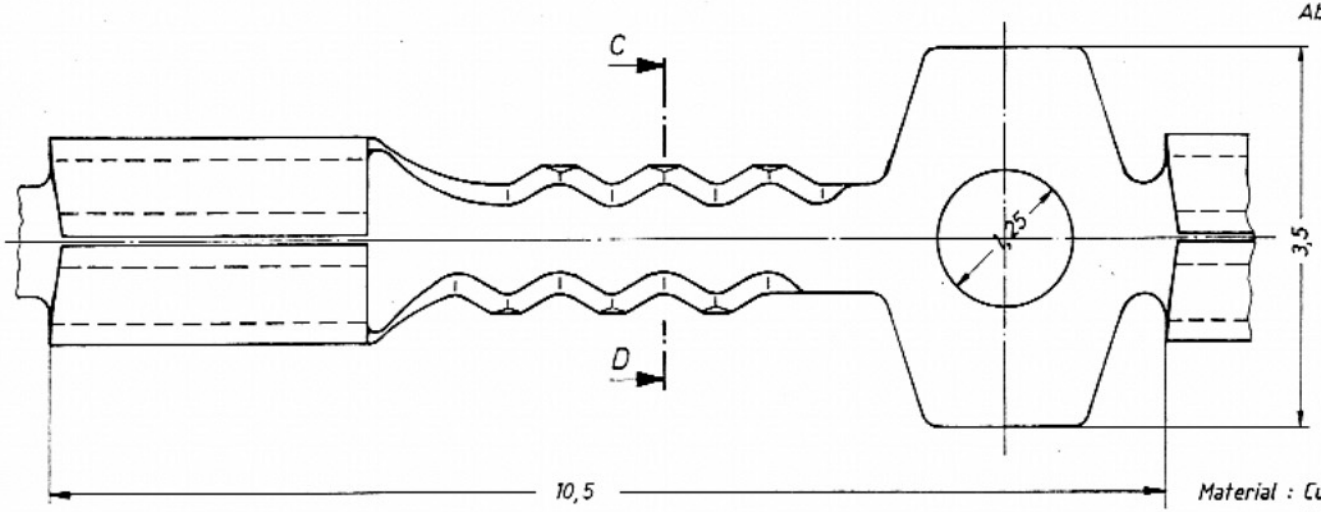


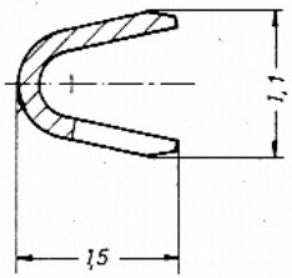


Schnitt A - B

* = $\phi 1{,}13^{+0{,}05}_{0}$ Kontrollmaß

Abzugsgewicht mit Stift Ms verz. $1{,}23^{\circ}_{-0{,}04}$ =
> 1,5 N - max. 5 N





Schnitt C - D

Material : CuZn 30, blank oder
vorverzinntes Band mit blanken Schnittkanten

KUNDENZEICHNUNG!

Leiterquerschnitt max. 0,078 mm² bei
Isolationsdurchmesser 0,8 max.

VERTRAULICH

FÜr diese Unterlagen behalten wir uns alle Rechte vor

CONFIDENTIAL

All rights reserved in respect of this document

Diese Kopie wird bei Änderungen nicht berücksichtigt

The bearer of this copy will not automatically be notified in case of changes

Verteiler	
Empf.	Anz.
Andl.	1
1117	1

Zeichnung AN

Nr.	Änderung	Datum	Name	Gep.

Ungtol. Maße	zul. Abw. ±
> 0 bis 6	0,1
> 6 bis 30	0,2
> 30 bis 100	0,3

19 84	Datum	Name
Bearb.	8. 2.	Lübke
Gep.	15.5.	
Gen.		

Norm | Tabelle

Werkzeug-Nr. | Kl. Lg. | Maßstab 20:1

Ers. für

Ers. durch

Referenz Nr.

Artikel-Bezeichnung: RSB 7897.001 R 1,23-0,25 (6)

STOCKO Metallwarenfabriken Henkels und Sohn GmbH & Co
56 Wuppertal 1

Artikel-Nr: B 657-312-6 — —

1 2 3 4 | 5 6 7 | 8 9 10 | 11 12 13 | 14 15 16 17