



Manuelles Verarbeitungswerkzeug für Edelstahlbinder der MBT-, AMT- und MLT-Serie

HDT16 bis Binderbreite 16 mm

Das HDT16 Verarbeitungswerkzeug ist ein manuell zu bedienendes Werkzeug für die Installation von Metallkabelbindern der AMT-, MBT- und MLT-Serie. Aufgrund des breiten Aufsatzes kann das Werkzeug für alle Metallkabelbinder bis zu einer Breite von 16 mm verwendet werden. Haupteinsatzgebiete sind Schwerlastanwendungen im Schiffbau, auf Ölplattformen sowie im Bergbau und Schienenverkehr.

Hauptmerkmale

- Zwei-Wege-Wechselaufsatz für eine zuverlässige Installation der MBT-, AMT- und MLT-Metallkabelbinder
- Handgriff je nach ergonomischer Anforderung verstellbar
- Schneidvorgang wird durch Bedienen des Hebels ausgelöst



HDT16.

| TYP | Binderbreite max. (G) | Binderstärke max. | Gewicht | Art.-Nr. |
|-------|-----------------------|-------------------|---------|-----------|
| HDT16 | 16,0 | 0,4 | 1,00 kg | 110-40000 |

Alle Maße in mm. Technische Änderungen vorbehalten.

Manuelles Verarbeitungswerkzeug für Edelstahlbinder der MBT-Serie

KST-STG200 bis 12,3 mm Bandbreite

Das Verarbeitungswerkzeug ist ein manuell zu bedienendes Werkzeug für die Installation von Metallkabelbindern der MBT-Serie. Die Haupteinsatzgebiete sind Schwerlastanwendungen im Schiffbau, auf Ölplattformen sowie im Bergbau und Schienenverkehr. Die Zugkraft wird durch einfaches Betätigen des Abzugs durch den Anwender definiert.

Hauptmerkmale

- Robustes Metallwerkzeug
- Zugkraft wird vom Ausführenden bestimmt
- Kabelbinder wird mittels Handhebel am Kopf abgeschnitten



KST-STG200.

| TYP | Binderbreite max. (G) | Binderstärke max. | Gewicht | Art.-Nr. |
|------------|-----------------------|-------------------|---------|-----------|
| KST-STG200 | 12,3 | 0,3 | 0,56 kg | 110-09950 |

Alle Maße in mm. Technische Änderungen vorbehalten.